



TPV ELASTOPRENE®

SERIE Ni - SPRITZGUSSVERFAHREN

DAS PRODUKT

Bei dynamisch vulkanisierten Thermoplasten (TPV) handelt es sich um eine spezielle Art von elastomeren Thermoplasten (TPE), mit denen bessere Eigenschaften erzielt werden, da aufgrund des exklusiven Mischverfahrens ein in einem durchgehenden Thermoplaststrang eingebetteter Elastomerstrang dynamisch vulkanisiert wird.

TPV Elastoprene® ist eine Mischung aus Polypropylen und dynamisch vulkanisiertem Kautschuk EPDM (PP/EPDM), dessen Eigenschaften mit denen von Gummiteilen vergleichbar sind und diejenigen anderer, aus herkömmlichen Kunststoffen hergestellter Teile übertreffen. Dank seiner Zusammensetzung ist es kompatibel mit Polypropylen und im besonderen Maße für Koinjektionsverfahren (Zweikomponenten-Spritzguss) geeignet.

Aufgrund der außerordentlichen Vorteile hinsichtlich seiner Verarbeitung werden Teile aus vulkanisiertem Gummi unter Anwendung der herkömmlichen Kunststoffverarbeitungstechnologie durch TPV Elastoprene ersetzt. Auch haben die hervorragenden erzielten Eigenschaften dazu geführt, dass Kunststoffe, wie das PVC, durch TPV Elastoprene® ersetzt werden.

TPV Elastoprene® ist im Stadium der Kunststoffverarbeitung ein vollkommen wiederaufbereites und wiederverwendbares Material, ist daher umweltverträglich und trägt außerdem zu einer höheren Rentabilität der Herstellungsprozesse bei, was gegenüber den Gummiteilen und ihren Produktionsvorgängen einen weiteren Vorteil darstellt.

EIGENSCHAFTEN

TPV Elastoprene® weist eine gute Ozon-, UV- und Chemikalienbeständigkeit auf und seine Anwendungstemperatur reicht von -60 bis +135°C.

Die mechanischen Eigenschaften hängen von dem gemäß der nachstehenden Tabelle gewählten Härtegrad ab:

Eigenschaften ¹	Vorschrift	Einheit	N55A-i	N60A-i	N64A-i	N73A-i	N80A-i	N87A-i	N40D-i	N50D-i
Härte bei spritzgegossener Platte	ISO 868 (5s)	Shore A	55 A	60 A	64 A	73 A	80 A	87 A	40 D	50 D
Dichte	ISO 1183	spezifisches Gewicht.	0.95	0.95	0.95	0.94	0.96	0.96	0.94	0.95
Zugfestigkeit	ISO 37	Mpa	4.0	4.5	5.3	6.4	7.8	9.5	16	20
Bruchdehnung		%	300	300	380	390	430	460	550	600
Modul 100%		Mpa	2.0	2.1	2.4	3.0	3.9	4.6	8	10
Druckverformungsrest 22h@70°C	ISO 815	%	36	37	37	38	40	43	55	70
Weiterreißfestigkeit @23°C	ISO 34	N/mm	5	7	8	9	13	14	42	54
Farbe	-	-	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz

1.- Die Ergebnisse wurden an spritzgegossenen Platten von 2 mm Dicke erzielt.

Auf Anfrage unserer Kunden werden neue TPV Elastoprene®-Typen entwickelt, um den Ansprüchen spezifischer Produkte und Herstellungsverfahren gerecht werden zu können.

ANWENDUNGSBEREICHE

Dank seiner ausgezeichneten Eigenschaften ist dieses Material wie dazu geschaffen, die anspruchsvollen Forderungen der Automobilindustrie zu erfüllen. Hauptanwendung findet dieser Werkstoff bei der Herstellung von Spritzgussformteilen aller Art mit PP-Overmolding, für die Innen- und Außenseite von Fahrzeuginnenräumen.

Auf dem Bausektor findet es Anwendung bei der Herstellung von Halterungen, bei Dichtungen und Dehnungsfugen.

Auch kommt es bei der Herstellung von Membranen und Rädern, sowie beim Overmolding von Werkzeuggriffen, elektrischen Haushaltsgeräten und Konsumgütern aller Art zum Einsatz.

VERARBEITUNG

Zur Verarbeitung werden die in der kunststoffverarbeitenden Industrie üblichen Maschinen eingesetzt. TPV Elastoprene® wird in Krümelform geliefert. Da es feuchtigkeitsaufnehmend ist, empfiehlt es sich, das Material vor der Verarbeitung zu trocknen (2h@80°C).


Eine Wiederaufbereitung der fehlerhaften Teile, Produktionsanfänge, "unvermeidliche" Ausschussteile u.s.w. ist möglich, indem sie in einem Mengenverhältnis von 20 % (empfohlene Höchstmenge) dem neuen Material beigegeben werden, ohne dass sich dies auf die Produkteigenschaften auswirken würde.

Wir empfehlen zur Verarbeitung von TPV Elastoprene® für die typischen Anwendungsbereiche:

Parameter	Einheit	Temperatur
Schmelztemperatur	°C	200 ÷ 220 (je nach Zonen progressiv ansteigend)
Temperatur Spritzdüse	°C	210 ÷ 230

KONTAKT

Wir verfügen über TPV ELASTOPRENE® deren spezielle Zusammensetzung sie besonders geeignet für das Extrudieren und Extrusionsblasen macht. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie unter: www.elastoprene.com

TPV ELASTOPRENE® ist ein Produkt von	
	
ELASTOMEROS RIOJANOS S.A.	Tel.: +34 941 38 02 00
Avda. de Quel, 35	Fax: +34 941 38 58 38
E-26580 ARNEDO (La Rioja)	email: elastorsa@elastorsa.com
SPANIEN	Internet: www.elastorsa.com

Die hier gelieferten Angaben und Auskünfte wurden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt, haben rein informativen Charakter und besitzen keinerlei Vertragswert. Sie dienen ausschließlich zur Orientierung und basieren auf Erfahrungswerten der Vergangenheit, die in der Zukunft Änderungen erfahren können. Elastómeros Riojanos S.A. übernimmt keine Haftung für etwaige Schäden, die sich aus der Verwendung dieser Angaben und Auskünfte, sowie aus der unbefugten oder unsachgemäßen Benutzung dieses Produktes ergeben können, wobei der Benutzer dafür verantwortlich ist, dass vor der Benutzung des Produktes alle notwendigen Überprüfungen durchgeführt werden, um die Arbeitsbedingungen an die im jeweiligen konkreten Fall zur Anwendung kommenden geltenden Vorschriften anzupassen.

Elastómeros Riojanos S.A. erlaubt die Verbreitung dieser Auskünfte, sofern diese vollständig und ohne Änderungen hinsichtlich des Originalinhalts weitergegeben werden.