

DAS PRODUKT

Bei dynamisch vulkanisierten Thermoplasten (TPV) handelt es sich um eine spezielle Art von elastomeren Thermoplasten (TPE), mit denen bessere Eigenschaften erzielt werden, da aufgrund des exklusiven Mischverfahrens ein in einem durchgehenden Thermoplaststrang eingebetteter Elastomerstrang dynamisch vulkanisiert wird.

TPV Elastoprene® ist eine Mischung aus Polypropylen und dynamisch vulkanisiertem Kautschuk EPDM (PP/EPDM), dessen Eigenschaften mit denen von Gummiteilen vergleichbar sind und diejenigen anderer, aus herkömmlichen Kunststoffen hergestellter Teile übertreffen. Dank seiner Zusammensetzung ist es kompatibel und im besonderen Maß für Koextrusionsprozesse bei der Herstellung von Polypropylenprofilen geeignet.

Aufgrund der außerordentlichen Vorteile hinsichtlich seiner Verarbeitung werden Teile aus vulkanisiertem Gummi unter Anwendung der herkömmlichen Kunststoffverarbeitungstechnologie durch TPV Elastoprene ersetzt. Auch haben die hervorragenden erzielten Eigenschaften dazu geführt, dass Kunststoffe, wie das PVC, durch TPV Elastoprene® ersetzt werden.

TPV Elastoprene® ist im Stadium der Kunststoffverarbeitung ein vollkommen wiederaufbereites und wiederverwendbares Material, ist daher umweltverträglich und trägt außerdem zu einer höheren Rentabilität der Herstellungsprozesse bei, was gegenüber den Gummiteilen und ihren Produktionsvorgängen einen weiteren Vorteil darstellt.

EIGENSCHAFTEN

TPV Elastoprene® weist eine gute Ozon-, UV- und Chemikalienbeständigkeit auf und seine Anwendungstemperatur reicht von -60 bis +135°C.

Die mechanischen Eigenschaften hängen von dem gemäß der nachstehenden Tabelle gewählten Härtegrad ab:

Eigenschaften ¹	Voschr.	Einheit	N55A	N58A	N67A	N73A	N80A	N87A	N90A	N50D
Härte bei extrudiertem Profil	ISO 868 (5s)	Shore A	55	58	67	73	80	87	92	50 Sh-D
Härte bei spritzgossener Platte			62	65	75	80	85	91	96	54 Sh-D
Dichte	ISO 1183	spezifisches Gewicht.	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.96	0.96	0.96
Zugfestigkeit	ISO 37	Mpa	4.5	6	7	8	11	12	14	25
Bruchdehnung		%	300	350	390	400	450	490	500	600
Modul 100%		Mpa	2.5	3	3.5	4	5	6	8	12
Druckverformungsrest 22h@70°C	ISO 815	%	32	35	36	37	40	45	50	65
Weiterreißfestigkeit @23°C	ISO 34	N/mm	7	8	9	9	15	20	30	50
Brittle point	ISO 812	°C	-60	-60	-60	-60	-55	-51	-50	-45
Farbe	-	-	Schw.	Schw.	Schw.	Schw.	Schw.	Schw.	Schw.	Schw.

1.- Die Ergebnisse wurden an spritzgossenen Platten von 2 mm Dicke erzielt.

Auf Anfrage unserer Kunden werden neue TPV Elastoprene®-Typen entwickelt, um den Ansprüchen spezifischer Produkte und Herstellungsverfahren gerecht werden zu können.



TPV ELASTOPRENE®

SERIE NE - EXTRUDIEREN

ANWENDUNGSBEREICHE

Dank seiner ausgezeichneten Eigenschaften ist dieses Material wie dazu geschaffen, die anspruchsvollen Forderungen der Automobilindustrie zu erfüllen.

Hauptanwendung findet es in der Herstellung von extrudierten und koextrudierten PP-Dichtungsprofilen für den Fahrzeuginnenraum, sowohl innen als auch außen, und ermöglicht eine Endbearbeitung der Produkte zum Beflocken, als Selbstklebeband, usw. ...

Im Baugewerbe findet dieses Material Verwendung bei der Herstellung von Schutz-, Zier- und Isolierprofilen für Türen und Fenster.

VERARBEITUNG

Zur Verarbeitung werden die in der kunststoffverarbeitenden Industrie üblichen Maschinen eingesetzt. TPV Elastoprene® wird in Krümelform geliefert. Da es feuchtigkeitsaufnehmend ist, empfiehlt es sich, das Material vor der Verarbeitung zu trocknen (2h@80°C).


Eine Wiederaufbereitung der fehlerhaften Teile, Produktionsanfänge, "unvermeidliche" Ausschussteile u.s.w. ist möglich, indem sie in einem Mengenverhältnis von 20 % (empfohlene Höchstmenge) dem neuen Material beigegeben werden, ohne dass sich dies auf die Produkteigenschaften auswirken würde.

Wir empfehlen zur Verarbeitung von TPV Elastoprene® für die typischen Anwendungsbereiche:

Parameter	Einheit	Temperatur
Schmelztemperatur	°C	170 ÷ 200 (je nach Zonen progressiv ansteigend)
Temperatur Spritzkopf	°C	200 ÷ 215

KONTAKT

Wir verfügen über TPV ELASTOPRENE® deren spezielle Zusammensetzung sie besonders geeignet für das Spritzgießen und Extrusionsblasen macht. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie unter: www.elastoprene.com

TPV ELASTOPRENE® ist ein Produkt von	
	
ELASTOMEROS RIOJANOS S.A. Avda. de Quel, 35 E-26580 ARNEDO (La Rioja) SPANIEN	Tel.: +34 941 38 02 00 Fax: +34 941 38 58 38 email: elastoprene@elastorsa.com Internet: www.elastoprene.com

Die hier gelieferten Angaben und Auskünfte wurden nach bestem Wissen und Gewissen erteilt, haben rein informativen Charakter und besitzen keinerlei Vertragswert. Sie dienen ausschließlich zur Orientierung und basieren auf Erfahrungswerten der Vergangenheit, die in der Zukunft Änderungen erfahren können. Elastómeros Riojanos S.A. übernimmt keine Haftung für etwaige Schäden, die sich aus der Verwendung dieser Angaben und Auskünfte, sowie aus der unbefugten oder unsachgemäßen Benutzung dieses Produktes ergeben können, wobei der Benutzer dafür verantwortlich ist, dass vor der Benutzung des Produktes alle notwendigen Überprüfungen durchgeführt werden, um die Arbeitsbedingungen an die im jeweiligen konkreten Fall zur Anwendung kommenden geltenden Vorschriften anzupassen.

Elastómeros Riojanos S.A. erlaubt die Verbreitung dieser Auskünfte, sofern diese vollständig und ohne Änderungen hinsichtlich des Originalinhalts weitergegeben werden.